

De las novedades presentadas en la feria destacan sus líneas de reciclaje

Siepla, satisfecha con Equiplast 2008

Nada mal para un estreno. Esta es la conclusión a la que llegó Ingeniería Siepla tras su participación en Equiplast 2008. La empresa, ubicada en la capital catalana, celebró la gran afluencia de visitantes a su stand así como los negocios que se comenzaron a concretar en menos de un mes después de la feria.

Era la primera vez que Siepla acudía a una feria del sector y en este sentido su satisfacción es completa: *la verdad es que nos ha ido muy bien. Era nuestra primera feria y por eso no podemos compararlo con años anteriores, pero pensamos que ha sido un éxito*, comenta Joan Puig, Gerente de la firma.

El equipo de la empresa tuvo que esforzarse durante los cinco días de feria para hacer frente a las solicitudes de ofertas que allí se generaron. Fueron más de 100 largas reuniones llevadas a cabo con el equipo comercial: *vimos que supimos generar interés por nuestras máquinas y mucha gente se fijó en lo económicas que son*, asegura Puig.

Siepla mostró cuatro máquinas en Equiplast: un molino Pegaso 5.100 (de 75 cv), un desgarrador Vulcano 4.050 (de 50 cv), una sopladora de PET Minerva 1.2 (con un molde de hasta 2 litros) y una extrusora SHJ-35 (doble husillo co-rotante de 35mm de diámetro); y todas se vendieron.

Internacionalización

Otro elemento positivo generado por la feria fue el contacto con empresas extranjeras, principalmente de Portugal, Latinoamérica y Oriente. De hecho, Siepla ha enviado ya varias ofertas y, a fecha de hoy, está negociando una exportación. Con las plantas de fabricación en China, Siepla

La pasada edición de Equiplast fue un completo éxito para Ingeniería Siepla. La firma catalana, que era la primera vez que acudía a una feria, consiguió vender las cuatro máquinas expuestas en su stand.



En esta página y en la siguiente, productos de Siepla en Equiplast.

se hace cargo integral del proyecto: es decir, la fabricación y entrega en el país que sea, así como las pruebas y puesta en marcha.

Compuesto de madera y plástico

La empresa barcelonesa aprovechó la feria para despertar la curiosidad hacia el WPC, el Compuesto de Madera y



Plástico: para nosotros es un desafío. En España casi no se conoce este material y vamos muy retrasados en este mercado, al contrario de lo que pasa en Estados Unidos, Canadá, Australia y China, afirma Josep Puig.

Durante la feria, al enseñar algunas muestras del material, normalmente utilizado en mobiliario urbano y, en Alemania, ha sido empleado también en la industria automotriz, el efecto fue inmediato, ya que se generaron muchas preguntas y solicitudes de ofertas.

El WPC es un compuesto de madera (o también cáscara de cacahuete, avellana, coco, etc) y polímero (PVC, PP, PE y PUR). Las aplicaciones más comunes son en perfiles y tuberías. Para llegar al producto final hacen falta tres líneas de equipos: una para hacer la mezcla de madera (en forma de serrín) con el polímero, otra para la fabricación del compuesto y una tercera para la fabricación de la aplicación (perfil o tubo).

Hemos dicho a todos que se han interesado en este producto que lo más importante aquí es empezar bien, y para eso la madera tiene que estar muy seca, con un 2% o 3% de humedad. El proceso parece complicado, pero no lo es. Además, el WPC tiene muchas propiedades que merecen la inversión, como ser extremadamente duradero y resistente al fuego y a la intemperie, concluye Puig.

Reciclaje, una apuesta para 2009

Una de las apuestas de Ingeniería Siepla para el 2009 va hacia el sector del reciclaje, uno de los que más interés mostró por la maquinaria de esta empresa barcelonesa durante la pasada Equiplast.

Siepla posee en su catálogo tres grandes líneas de reciclaje: una para las botellas de PET y PVC; otra para el lavado de film; y la última para PE, PEHD, PP, ABS y PS. Además, la empresa dispone de una línea especial para el reciclado de neumáticos de todos los tamaños.

Las líneas de Siepla son totalmente automáticas, preparadas para las condiciones más complejas del reciclado. El material se degrada lo mínimo y se eliminan por completo



las impurezas contaminantes, tales como etiquetas, pegamento, materia orgánica, tierra, etc., en el caso del reciclaje de botellas de PET.

El proceso se divide, en general, en las siguientes etapas: detector de metales y primer separador de impurezas (etiquetas y tapones sueltos, por ejemplo); molino triturador; primer lavado a frío; segundo lavado, químico y a alta temperatura; secado, y, por fin, el almacenamiento en silos.

Según el Gerente de Siepla, nuestras líneas de reciclado son realmente muy económicas para lo que ofrecen. Además, son duraderas pues están hechas de acero inoxidable. Así, como ejemplo orientativo, una línea completa con más de 20 equipos para reciclar 500kg/h de botellas de PET puede costar alrededor de 200.000 euros.

Pero, como viene siendo común entre la clientela de Siepla, el cliente suele necesitar un proyecto más integral. En este caso, la empresa también puede ofertar la línea de granceado necesaria para dar forma posteriormente al plástico reciclado: analizamos las necesidades de producción y de mercado de nuestros clientes y les ofrecemos lo que les vaya a ser más competitivo, apunta Puig.

