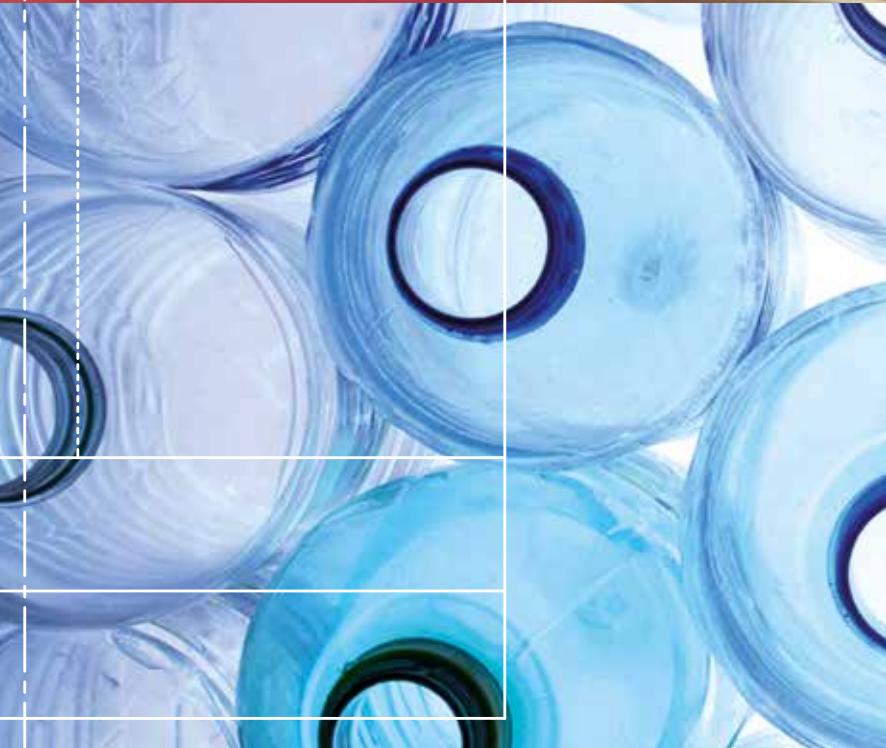


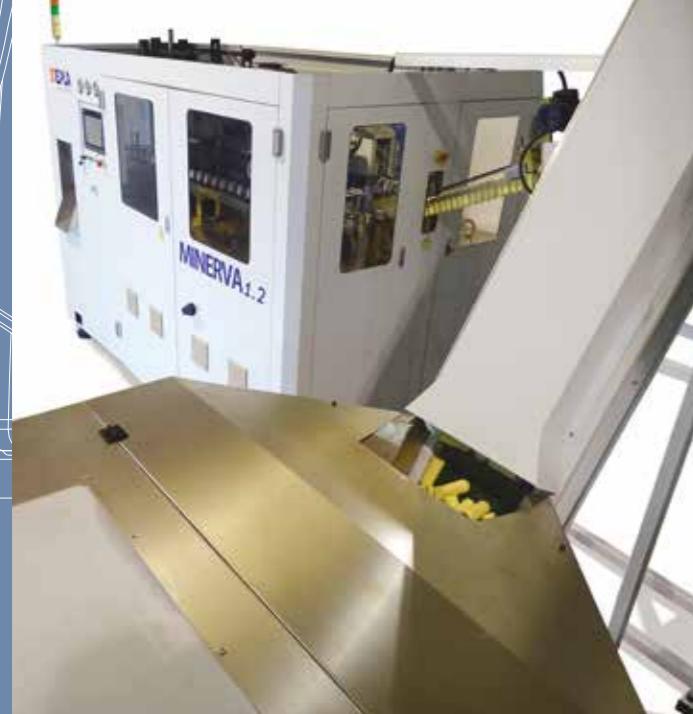
BARCELONA
STEPLA



MÁQUINAS PARA EL
SOPLADO
DE PET



PET BLOW
MOLDING MACHINES



SIEPLA ofrece **sopladoras de envases de PET** para los diferentes sectores donde este tipo de envases son utilizados: agua, bebidas con gas, zumos, detergentes, envases farmacéuticos,...

Hay una solución para cada cliente según las necesidades de fabricación tanto como fabricantes de envases, como envasadores, sin descartar las pequeñas producciones (300 botellas / hora).

Disponemos de diferentes modelos de sopladoras PET:

- **Serie MINERVA:** Sopladoras completamente **automáticas**, desde la carga de las preformas hasta la salida de los envases
- **Serie VESTA:** Sopladoras **semi-automáticas** adecuadas para pequeñas producciones

Nuestros proyectos son "**llaves en mano**", personalizados e incluyen un año de garantía, un servicio técnico propio, la puesta en marcha de la maquinaria y la formación de vuestro personal.



Servicio técnico propio



Garantía de 1 año



Excelente relación calidad-precio

SIEPLA offers **PET blow molding machines** to diverse sectors where these types of containers are used: water, carbonated drinks, juice, detergents, pharmaceutical items...

There is an option for each customer according to his manufacturing requirements, both for the manufacturers and for the packers without discarding the smaller amounts of product (300 bottles/hour).

We offer different models:

- **MINERVA series: Automatic** blow molding machines, from the loading of the preforms to the release of the containers
- **VESTA series: Semi-automatic** blow molding machines made for small productions

Our projects are able to fit the specific requirements for each customer, offering **one year warranty**, **technical support**, the **start up of the machinery** and the **training** of your personnel.



Technical support



One year warranty



Outstanding value for money

Envases personalizados (geometrías especiales)

Cuello inclinado (WC)

Botellas de PET con cuello inclinado indeformable:

- El ángulo máximo dependerá del diámetro del cuello de la propia preforma
- Se fabrica la botella con una **pre-forma estándar** sin necesariamente usar una preforma en concreto
- Diseño pensado para botellas del tipo "limpia inodoros", "limpia vitrocámericas" o similares



Personalized containers
(with special geometrical requirements)

Inclined neck (WC)

PET bottles with undeformable inclined neck:

- The higher angle will depend on the preform's neck diameter
- The bottle is manufactured with a **standard preform** without necessarily using a definite (particular) preform
- Designs in mind for bottles meant for "toilet cleaners", "glass-ceramic cleaners" and others

Wide-mouth

Wide-mouth jars made with custom made preforms:

Boca ancha

Tarros de boca ancha fabricados a partir de preformas a medida:

- A menudo estos envases se fabrican con máquinas del tipo "integrales"

SIEPLA propone fabricar este tipo de envases **de forma más sencilla y con una inversión menor** mediante nuestras **inyectores DREAM-PET y sopladoras MINERVA**.



Bottle with handle

Ergonomic preformed bottle:

Botella con asa

Botella ergonómica pre-formada:

- Manejo ergonómico
- Producción **rápida y sencilla**; sin necesidad de insertar posteriormente asas en la botella acabada
- **Reduce el coste** al reducir el precio del asa, menor peso porque el asa es formada con el mismo peso de la preforma sin necesidad de añadir nada externo
- **Diseño innovador** que aporta una impacto destacable al usuario final.



790ml+41gr

272

2

PET

serie MINERVA

Sopladoras automáticas
del principio al final.

- » Sopladoras de preformas de PET **de 1 hasta 12 cavidades**, aptas para fabricar **envases de hasta 20L**
- » Desde máquinas neumáticas mas económicas hasta máquinas prácticamente eléctricas controladas por servo-motores
- » **Control automático de temperatura** de la preforma mediante sensor de Infra-rojos que permite mantener la temperatura de la constante
- » **Sistema de recuperación de aire "Escape"**: aire soplado convertido en aire de "baja presión"
- » **Control de energía**. Máquinas equipadas con contador de energía que se utiliza para mejorar la gestión del consumo eléctrico por botella fabricada
- » **Tele-asistencia técnica**. Máquinas con conexión remota a través de Internet para ofrecer una respuesta técnica más rápida
- » **Conexión de la máquina** con las posibilidades que ofrecen las **Tecnologías de la Industria 4.0** actuales

- » Preform PET blow molding machines **from 1 to 12 holes**, able to produce **containers up to 20lt**
- » From cheaper pneumatic machines to mainly electric ones controlled by servo-motors
- » **Preform's temperature automatic control** through an infrared sensor that allows an even temperature to be kept
- » **"Escaping" air recuperation system**: blown air transformed into low-pressured air
- » **Energy control**: machinery equipped with an energy register to better manage the consumption of electricity per bottle fabricated
- » **Technical televisual-assistance**: remote connection to the machine through the Internet to give a faster technical response
- » **Connection of the machine** to all the possibilities offered by the current **4.0 Industrial Technologies**.

MINERVA
series
Preform automatic blow
molding machines
from beginning to end

Entrada de preformas en la tolva de almacenaje

1

Transporte de las preformas al cargador a través de la cinta transportadora

2

Posicionamiento de las preformas

3

Descarga de las preformas posicionadas por gravedad

4

Alimentador de preformas

5

Calentamiento de las preformas a lo largo del horno

6

Transferencia de las preformas al alimentador de soplado

7

Cambio de la distancia entre centros de las preformas

8

Las preformas se deslizan sobre patines lineales hacia la unidad de soplado

9

Soplado de las preformas

10

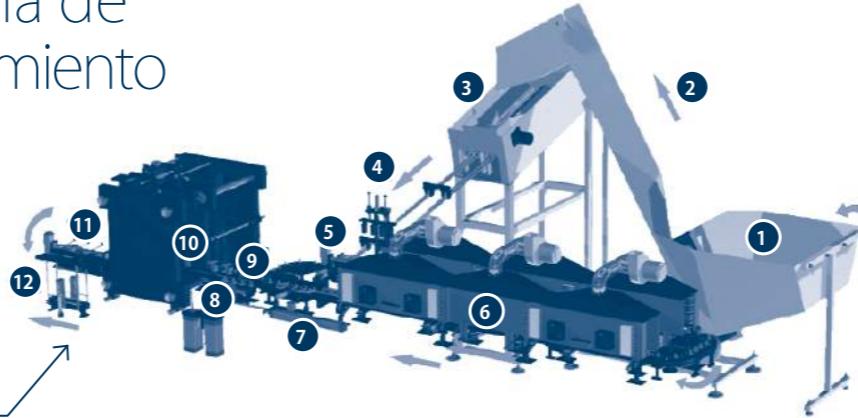
Transferencia de los envases a la unidad de descarga

11

Descarga de los envases fuera de la máquina

12

secuencia de funcionamiento



working sequence

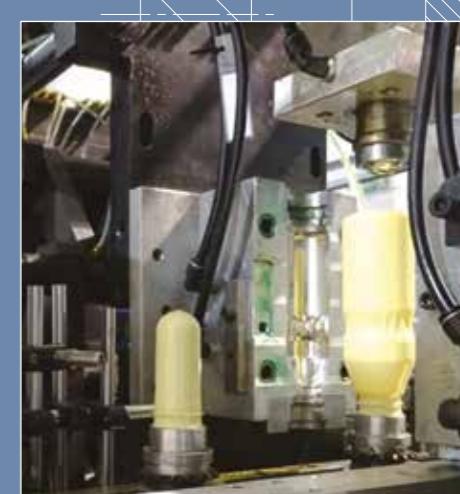
- 1 Preforms' entrance into the storage hopper
- 2 Transportation of the preforms to the loader through the conveyer belt
- 3 Preform settings
- 4 Unload preforms set by gravity
- 5 Preforms' feeder
- 6 Heating of the preforms in the oven
- 7 Transfer of the preforms to the blowing feeder
- 8 Changing of distances between the preforms' centers
- 9 The preforms slide on linear rails towards the blowing unit
- 10 Preform blow molding
- 11 Transference from the containers to the unloading unit
- 12 Unloading of the containers from the machine



STEPLA
www.stepla.es



	DENOMINACIÓN FEATURES	UNI	1.2	2.2	4.2	6.2	8.2	10.2	1.6	2.6	1.10	1.20
ENVASE BOTTLE	VOLUMEN MÁX. MAX. VOLUME	L	2	2	2	2	2	2	6	6	10	20
	MOLDES MOULDS	ud	1	2	4	6	8	10	1	2	1	1
	CADENCIA NOMINAL PRODUCTION	b/h	1100	2200	4800	7200	9600	12000	800	1900	700	400
	DIÁMETRO MÁXIMO MAX. DIAMETER	mm	110	108	108	90	90	90	180	180	208	300
	ALTURA MÁXIMA MAX. HEIGHT	mm	350	350	350	320	320	320	350	380	450	560
MOLDE MOULD	GRUESO MOLDE MÁX. MAX. THICKNESS	mm	170	200	200	200	200	200	250	250	280	500
	ALTO / ANCHO HEIGHT / WIDTH	mm	380x180	400x380	400x510	400x720	400x960	400x1440	480x260	480x510	510x260	600x375
	APERTURA OPENING	mm	130	140	140	140	140	120	230	230	230	320
	FUERZA DE CIERRE CLAMP FORCE	T	10	30	30	40	80	100	20	90	25	35
PREFORMA PREFORM	TAMAÑO CUELLO NECK SIZE	mm	15-30	15-30	15-30	15-30	15-30	15-30	28-50	28-50	28-50	55
	ALTURA CUELLO NECK HEIGHT	mm	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25	80
	LONGITUD TOTAL TOTAL HEIGHT	mm	70-150	70-150	70 - 150	70-150	70-150	70-150	70-170	70-170	70-220	420
HORNO OVEN	ZONAS TEMP TEMP. ZONES	ud	8	8	8	8	8	9	9	12	20	
	LÁMPARAS INFRARROJAS INFRARED LAMPS	ud	16	32	48	48	64	64	18	54	36	108
MÁQUINA MACHINE	DIMENSIONES	Largo Length	m	2.5	2.9	5.5	6.2	7.2	8.6	2.8	3.7	3.1
		Ancho Width	m	1.6	1.6	1.55	1.6	1.85	1.85	1.6	2.2	1.7
		Alto Height	m	2.0	2.0	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.3	2.2
PESO WEIGHT		kg	1500	2800	4800	8500	11500	12000	2500	5500	2900	3500
POTENCIA CALEFACCIÓN HEATING POWER	kW	25	36	54	75	97	105	28	81	56	96	
POTENCIA INSTALADA INSTALLED POWER	kW	27	38	57	95	120	138	32	100	58	100	
BAJA PRESIÓN LOW PRESSURE	Bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
ALTA PRESIÓN HIGH PRESSURE	Bar	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35



serie VESTA

Las **semi-automáticas**
ideales para
el pequeño fabricante

VESTA series

Semi-automatic blow
molding machines ideal
for the small producer



SIEPLA aporta toda la **experiencia** de sus máquinas automáticas a esta serie de máquinas semi-automáticas VESTA.

- **Máquinas económicas** en comparación a las máquinas automáticas MINERVA
- **Control automático de la temperatura** de la preforma mediante sensor de Infra-Rojos que permite mantener la temperatura constante
- **Asiste al operario** a mantener un ciclo de trabajo constante
- **Barreras de seguridad** en la zona de trabajo que impide colocar las manos en la sopladora mientras está
- **Cambio de molde muy rápido**

Las únicas semi-automáticas con control automático de la temperatura de la preforma. **Temperatura constante = calidad.**

En **SIEPLA** adquirimos equipos complementarios de diferentes proveedores y los **integramos/automatizamos en una única línea completa a medida** para cada cliente:

- + **Compresor** de aire comprimido de **Alta Presión** (productor de aire)
- + **Secador frigorífico** (elimina la humedad del aire)
- + **Depósito** acumulador vertical (acumulación de aire)
- + **Filtros** (elimina las impurezas en el aire)
- + **Purgadores automáticos** (expulsa el agua y la suciedad de la línea)

Desde un único cuadro eléctrico con PLC **SIEMENS** se controla el funcionamiento de la **línea de aire** (presiones de arranque/paro, tiempos, temperaturas, purgas,...). El PLC se adapta al consumo de aire de la sopladora ajustando los tiempos de funcionamiento del compresor **minimizando el consumo energético**.

línea de aire

In **SIEPLA** we acquire complementary equipment from different distributors and we **integrate them in one unique and complete line for the needs** of each customer:

- + **High Pressure air compressor** (air producer)
- + **Air dryer** (eliminates humidity)
- + **Vertical storage tank** (air accumulation)
- + **Filters** (eliminates impurities)
- + **Condensate drains** (expel water and dirt from the line)

From a single distribution panel with PLC **SIEMENS** the functioning of the air line is **controlled** (start/stop pressure, time lapses, temperatures, cleansers...). The PLC adapts to the air consumption by the blowing machine adjusting the functioning time lapses of the compressor **minimizing the energy consumption**.

air line

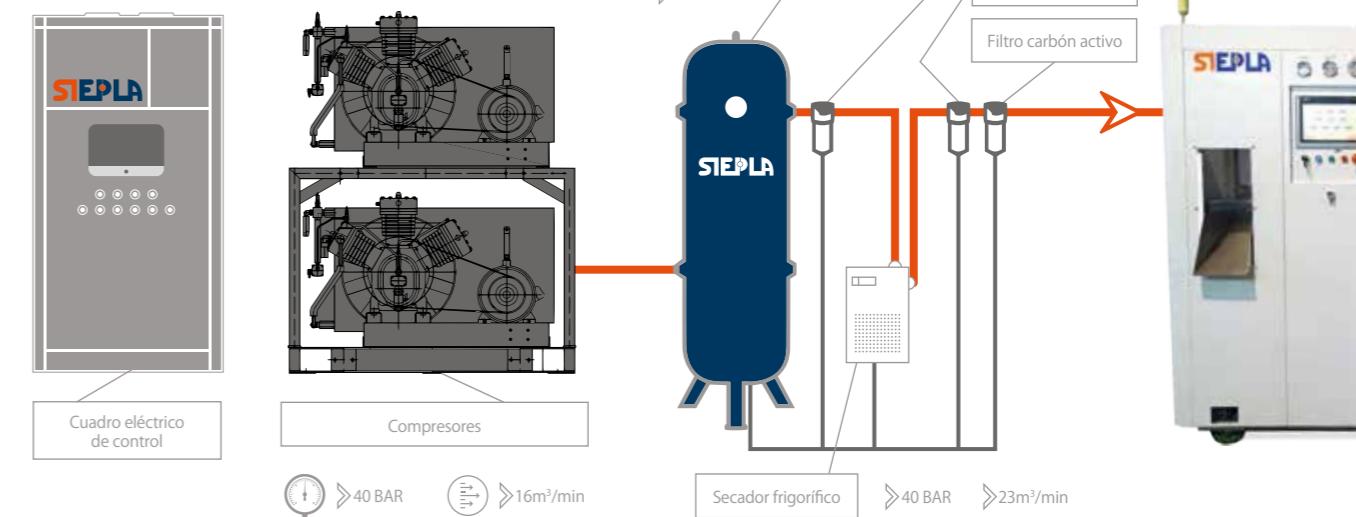


DENOMINACIÓN | FEATURES

	UNI	LAB	2.2	6	6.2	10	20
ENVASE BOTTLE							
VOLUMEN MÁX. MAX. VOLUME	L	0,25	2	6	6	10	20
Nº MOLDES MOULDS	ud	1	2	1	2	1	1
CADENCIA PRODUCTION	b/h	100	800	400	600	300	150
DIÁMETRO MÁXIMO MAX. DIAMETER	mm	60	180	180	180	250	280
ALTURA MÁXIMA MAX. HEIGHT	mm	150	350	350	350	400	500
MOLDE MOULD							
APERTURA OPENING	mm	180	200	300	360	300	360
ALTO X ANCHO HEIGHT X WIDTH	mm	200x250	340x400	340x400	500x460	340x400	600x480
GROSOR MÁX. MAX. THICKNESS	mm	200	250	250	360	250	360
PREFORMA PREFORM							
TAMAÑO CUELLO NECK SIZE	mm	40	50	50	50	50	100
ALTURA TOTAL HEIGHT	mm	110	190	190	190	200	430
MÁQUINA MACHINE							
POTENCIA INST. INSTALLED POWER	kW	0,5			1,5		
HORN OVEN							
POTENCIA INST. INSTALLED POWER	kW	3	15	15	32	18	32

LÍNEA DE AIRE DE ALTA PRESIÓN compuesta de:

HIGH PRESSURE AIR LINE composed by:





Pol. Ind. Pla d'en Coll | c/ **Gaia, 30**
08110 - Montcada i Reixac
Barcelona (Spain)

+34 933 621 168

siepla@siepla.es

www.siepla.es

SIGUENOS EN | FOLLOW US:

- @SieplaBCN
 @Siepla
 @SIEPLA BCN

MIEMBRO DE | MEMBER OF:



otras
máquinas
de Siepla

- Inyectoras **DREAM**
- Inyectoras-sopladoras **ZEUS**
- Extrusoras-sopladoras **HERCULES**
- Máquinas de reciclado de Termoplásticos
- **DREAM injection machines**
- **ZEUS injection blow molding machines**
- **HERCULES extrusion blow molding machines**
- **Thermoplastic recycling machines**

other Siepla
machines